



DEX QM GEAR 100

Industrie Getriebeöl









DEX QM GEAR 100 ist ein Ultrahochleistungs-Industriegetriebeöl, das für Windkraftanlagen, hochbelastete geschlossene Getriebe und Zirkulationssysteme, geeignet ist, die unter extremen Bedingungen betrieben werden.

Hauptanwendungen



Leistung, Funktionen und Vorteile

DEX QM GEAR 100 ist eine speziell formulierte hydrogecrackte Mineralmischung aus Grundölen kombiniert mit einem einzigartigen quantenmechanischen Anreicherungsprozess zur Verbesserung der Leistung auf folgende Weise:

-  Hervorragende Tragfähigkeit.
-  Hervorragende Tieftemperatureigenschaften.
-  Effektive Schmierung über einen weiten Temperaturbereich.
-  Überragende Thermo- und Oxidationsstabilität.
-  Lange Wartungsintervalle.
-  Hervorragender Schutz gegen Rost, Verschleiß und Schaumbildung.
-  Sehr hohe Demulgierbarkeit
-  Hervorragender Korrosions- und Graufleckenschutz.

Technisches Datenblatt

Spezifikationen, Zulassungen und Empfehlungen

DEX QM GEAR 100 übertrifft die folgenden Leistungskriterien:

DIN 51517-3 CLP	AGMA 9005-F16 Anti-scuff	ISO 12925-1 CKC
Cincinnati Milacron P-74	David-Brown S1.53.106	Siemens MD (Flender)
US Steel 224		

Typische Analyse

Eigenschaften		Einheit	Methode	Typischer Wert
ISOVG klasse (Viskositätsklasse)			ISO 3448	100
Kinematische Viskosität	@15°C	mm ² /s	ASTM D4052	856
Kinematische Viskosität	@100°C	mm ² /s	ASTM D7042	14.6
Viskositätsindex			ASTM D2270	159
Flammpunkt COC, min		°C	ASTM D92	> 220
Fließpunkt		°C	ASTM D7346	-33
FZG Fehlerlaststufe, min			DIN 51534-2	> 14
Gesamtsäurezahl		mgKOH/g	ASTM D664	< 0.5

*Diese Eigenschaften sind typisch für die aktuelle Produktion. Während die zukünftige Produktion den DEX-Spezifikationen entsprechen wird, können Abweichungen dieser Charakteristika auftreten.