

DEX QM GEAR 220

Industrie Getriebeöl









DEX QM GEAR 220 ist ein Ultrahochleistungs-Industriegetriebeöl, das für Windkraftanlagen, hochbelastete geschlossene Getriebe und Zirkulationssysteme, geeignet ist, die unter extremen Bedingungen betrieben werden.

Hauptanwendungen



Leistung, Funktionen und Vorteile

DEX QM GEAR 220 ist eine speziell formulierte hydrogecrackte Mineralmischung aus Grundölen kombiniert mit einem einzigartigen quantenmechanischen Anreicherungsprozess zur Verbesserung der Leistung auf folgende Weise:

-  Hervorragende Tragfähigkeit.
-  Hervorragende Tieftemperatureigenschaften.
-  Effektive Schmierung über einen weiten Temperaturbereich.
-  Überragende Thermo- und Oxidationsstabilität.
-  Lange Wartungsintervalle.
-  Hervorragender Schutz gegen Rost, Verschleiß und Schaumbildung.
-  Sehr hohe Demulgierbarkeit
-  Hervorragender Korrosions- und Graufleckenschutz.

Technisches Datenblatt

Spezifikationen, Zulassungen und Empfehlungen

DEX QM GEAR 220 übertrifft die folgenden Leistungskriterien:

DIN 51517-3 CLP

AGMA 9005-F16 Anti-scuff

ISO 12925-1 CKC

Cincinnati Milacron P-74

David-Brown S1.53.106

Siemens MD (Flender)

US Steel 224

Typische Analyse*

Eigenschaften		Einheit	Methode	Typischer Wert
ISO VG (Viskositätsklasse)			ISO 3448	220
Dichte		Kg/m ³	ASTM D4052	856
Kinematische Viskosität	@40°C	mm ² /s	ASTM D7042	236
Kinematische Viskosität	@100°C	mm ² /s	ASTM D7042	33.1
Viskositätsindex			ASTM D2270	186
Flammpunkt COC, min		°C	ASTM D92	> 218
Fließpunkt		°C	ASTM D7346	-48
FZG Fehlerlaststufe, min			DIN 51534-2	> 12

Diese Eigenschaften sind typisch für die aktuelle Produktion. Während die zukünftige Produktion den DEX-Spezifikationen entsprechen wird, können Abweichungen dieser Charakteristika auftreten.