



## DEX QM MOTOR 15W40

### Synthetisches Hochleistungsdieselmotorenöl

DEX QM MOTOR 10W40 ist ein kraftstoffsparendes Super-Hochleistungsöl „MID SAPS“ auf Basis einer 100 % synthetischen Technologie für hochbelastete Dieselmotoren in leichten und schweren Nutzfahrzeugen. Fahrzeuge, die das ganze Jahr über unter schwierigen Betriebsbedingungen arbeiten und mit niedrigem Verbrauch und Schwefelhaltigem Dieselkraftstoff (max. 50 ppm) betrieben werden.

#### Hauptanwendungen



#### Leistung, Funktionen und Vorteile

DEX QM MOTOR 15W40 ist für den Einsatz in Euro-5- /6- und Stufe III/IV/V Motoren mit Diesel Partikelfilter (DPF) konzipiert. Dieses Produkt ist auch für Fahrzeuge geeignet, die mit EGR- und/oder SCR-Nachfolger Behandlungssystemen ausgestattet sind. **DEX QM MOTOR 15W40** ist mit einer hochraffinierten synthetischen Grundmischung kombiniert und mit einem speziellen Additivpaket formuliert, um die folgende Eigenschaft zu erreichen

- ✿ Hervorragende thermische und Oxidationsstabilität.
- ✿ Sehr gute Dispergier- und Reinigungswirkung.
- ✿ Hohe Schaum-, Verschleiß- und Korrosionsschutzeigenschaften.
- ✿ Hervorragender Schutz gegen „Bore Polishing“.
- ✿ Verlängerte Ölwechselintervalle.
- ✿ Geeignet für Motoren, die mit einem Dieselpartikelfilter (DPF) ausgestattet sind.
- ✿ Kraftstoffsparend.
- ✿ Hervorragende Tieftemperatureigenschaften.
- ✿ Hervorragende Tragfähigkeit.

# Technisches Datenblatt

## Spezifikationen, Zulassungen und Empfehlungen

DEX QM MOTOR 15W40 übertrifft die folgenden Leistungskriterien:

ACEA E9/E6/E7/E4

MAN M3271-1 /

M3477 / M3775

Deutz DQC IV-18 LA

Cat ECF-3

Mack EOS-4.5

API CK-4

MTU Type 2.1/3.1

Detroit 93K222

RVI RLD-4

Volvo VDS-4.5

MB 228.31/228.51

Cummins CES

20086

Scania Low-Ash

Jaso dh-2-17

## Typische Analyse\*

Eigenschaften		Einheit	Methode	Typischer Wert
SAE klasse (Viskositätsklasse)			SAE J3000	15W40
Dichte	@15°C	kg/m <sup>3</sup>	ASTM4052	864
Kinematische Viskosität	@40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7042	117,4
Kinematische Viskosität	@100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7042	16,1
Viskositätsindex			ASTM D2270	147
Viskosität CCS, max.	@-25°C	cP	ASTM D5293	7000
Flammpunkt COC, min		°C	ASTM D92	> 220
Fließpunkt		°C	ASTM D7346	-33
Gesamtbasiszahl		mgKOH/g	ASTM D664	13,4

\*Diese Eigenschaften sind typisch für die aktuelle Produktion. Während die zukünftige Produktion den DEX-Spezifikationen entsprechen wird, können Abweichungen dieser Charakteristika auftreten.